

## Durcisseurs sans solvant et solvantés pour résines époxy

Nom	Teneur en solide (% m/m)	Viscosité @25°C (mPa.s)	HEW (g/Eq)	Temps de gel (minutes) (a)	Commentaire
Accélérateurs					
Q-RIT 054	100	100-300	-	-	2,4,6-tris(diméthylaminométhyl)phenol. Accélérateur pour les systèmes époxy-amine. phr 5-15
Amines et amin	es modifiées				
Q-RIT 118	100	5-20	32	-	Pour systèmes sans solvant. Applications en construction, peintures, adhésifs et matériaux composites. A froid: long temps de gel. A chaud: permet d'obtenir une Tg élevée. phr 17 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 120	100	5-20	43	130-190	Isophoronediamine (IPDA). Pour systèmes sans solvant. Applications en construction, peintures, matériaux composites et masses de coulée. Bonne résistance thermique. phr 23 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 122	100	5-10	34	-	M-xylenediamine (MXDA). Pour systèmes sans solvant. Applications en construction, peintures et matériaux composites. phr 18 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 124	100	10-20	43	10-25	N-aminoéthylpiperazine (N-AEP). Pour systèmes sans solvant. Applications en construction, peintures, adhésifs et matériaux composites. phr 23 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 125	100	5-10	21	25	Diéthylènetriamine (DETA). Pour systèmes sans solvant. Applications en construction, peintures, adhésifs et matériaux composites. phr 11 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 126	100	20-30	24	25	Triéthylènetétramine (TETA). Pour systèmes sans solvant. Applications en construction, peintures, adhésifs et matériaux composites. phr 13 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 128	100	20-60	27	26	Tétraéthylènepentamine (TEPA). Pour systèmes sans solvant. Applications en construction, peintures, adhésifs et matériaux composites. Permet d'obtenir une Tg élevée. phr 14 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 130	100	5-15	60	> 8h	Polyétheramine de bas poids moléculaire. Pour peintures, revêtements de sol, mortiers ou adhésifs non solvantés. Longue pot-life, flexibilité. Bonne imprégnation. Permet une quantité de charges élevée. phr 32 (résine liquide, EEW 190)

Q-RIT 131	100	15-30	111	> 8h	Polyétheramine de poids moléculaire 400. Pour peintures, revêtements de sol, mortiers ou adhésifs non solvantés. Longue pot-life, flexibilité. Bonne imprégnation. Permet une quantité de charges élevée. phr 58 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 132	100	50-150	82	-	Polyoxypropylènetriamine. Longue pot-life. Procure à la fois souplesse et résistance. phr 43 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 154	100	20-80	90	15-20	Polyamine cycloaliphatique modifiée. Basse viscosité, bonne imprégnation, permet des charges élevées. Durcissement rapide. phr 47-50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 155	100	150-450	95	30	Polyamine cycloaliphatique modifiée pour adhésifs, mortiers et primaires. Durcisseur économique. Ne contient pas d'alcool benzylique. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 163	100	18-48	40	-	Pour usage dans des matériaux composites (stratifiés de fibres renforcées) ou adhésifs. phr 21 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 164	100	35-65	39	-	Version plus rapide du Q-RIT 163. Pour usage dans des matériaux composites (stratifiés de fibres renforcées) ou adhésifs. phr 20.5 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 168	100	5-20	38	140-200	Pour usage dans la construction, revêtements pour citernes et matériaux composites. Procure dureté, une haute Tg et une excellente résistance à la chaleur. phr 20 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 180	100	900-1500	34	-	Pour adhésifs, mastics, mortiers et produits d'imprégnation non-solvantés. Haute résistance thermique. phr 18 (résine liquide, EEW 190)
Adduits époxy-	amine				
Q-RIT 304	100	250-500	115	40	Pour sols coulés et truellables, peintures ou adhésifs non solvantés. Résistant aux UV. Bonne résistance mécanique et chimique. phr 60 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 305	100	400-700	105	30-35	Pour sols coulés et truellables, peintures ou adhésifs non solvantés. Résistant aux UV. Bonne résistance mécanique et chimique. phr 55 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 306	100	550-850	115	25	Plus rapide que Q-RIT 305. Résistant aux UV. Bonne résistance mécanique, aux acides et aux solvants. phr 60 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 315	100	250-550	115	30	Pour sols coulés et truellables, peintures ou adhésifs non solvantés. Ne contient pas d'acide salicylique. Résistant aux UV. Bonne résistance mécanique ainsi qu'aux acides et solvants. phr 60 (résine liquide, EEW 190)

Q-RIT 317	100	150-450	93	40	Pour sols coulés ou truellables et peintures non solvantées. Ne contient pas d'acide salicylique. Résistance supérieure à la formation de voile et taches blanchâtres (carbamation/waterspotting). Bonne stabilité des couleurs. Bonne résistance chimique. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 318	100	150-450	93	30	Pour sols coulés ou truellables et peintures non solvantées. Ne contient pas d'acide salicylique. Résistance supérieure à la formation de voile et taches blanchâtres (carbamation/waterspotting). Bonne stabilité des couleurs. Bonne résistance chimique. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 357	100	150-450	93	30-35	Pour sols coulés ou truellables et peintures non solvantées. Résistance supérieure à la formation de voile et taches blanchâtres (carbamation/waterspotting). Bonne stabilité des couleurs. Bonne résistance chimique. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 358	100	350-550	93	20-25	Pour sols coulés ou truellables et peintures non solvantées. Résistance supérieure à la formation de voile et taches blanchâtres (carbamation/waterspotting). Bonne stabilité des couleurs. Bonne résistance chimique. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 369	100	300-550	90	19	Résistance supérieure aux UV. Bonne résistance à la formation de voile et taches blanchâtres (carbamation/waterspotting). Bonne résistance chimique. Pour sols coulés ou truellables, composites, plateaux de table et applications décoratives. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 369LE	100	Typique: 600	90	45	Résistance supérieure aux UV. Réaction peu exothermique/réactivité basse. Pour moulages épais, tables rivières et autres applications décoratives. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 380	100	1400-2400	75	8-10	Pour sols coulés ou truellables. Très réactif, durcit à basse température. Résistance chimique supérieure. Accélérateur pour d'autres durcisseurs. Alternative aux bases de Mannich. phr 40 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 381	100	3000-6000	84	15-16	Ne contient ni acide salicylique ni alcool benzylique. 0 COV. Résistance chimique supérieure. Alternative aux bases de Mannich. phr 45 (résine liquide, EEW 190)
RD-0190	100	Typique: 800	93	30	Pour sols coulés ou truellables et peintures non solvantées. Ne contient pas d'alcool benzylique. O COV. Excellente résistance à la formation de voile et taches blanchâtres (carbamation/waterspotting). phr 50 (résine liquide, EEW 190)

Amidoamines					
Q-RIT 431	100	400-800	75	55	Pour peintures, sols coulés ou truellables, mortiers, enduits de réparation et adhésifs non solvantés. Adapté au béton frais/humide. phr 40 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 436	100	500-1200	90	70-80	Pour sols coulés ou truellables, mortiers, enduits de réparation, adhésifs ou encapsulation électrique. Adapté au béton frais/humide. phr 47-50 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 439	100	150-450	95	150	Durcisseur basse viscosité/longue pot-life pour primaires pour béton, mortiers et enduits de réparation, systèmes d'injection, moulages, adhésifs ou joints de carrelages. Adapté au béton frais/humide. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Polyamides					
Q-RIT 515X70	70	800-1500	340	Plusieurs heures	Pour peintures anticorrosion solvantées. Flexibilité et adhérence excellentes. Très bonne résistance à la corrosion et aux agents chimiques. Usage avec une résine époxy solide (en solution).
Q-RIT 525	100	10000-14000	130	90	Pour adhésifs et peintures anticorrosion solvantées ou non. Bonne flexibilité et adhérence, bonne résistance à la corrosion et aux agents chimiques. Usage avec une résine époxy solide (en solution) ou liquide.
Q-RIT 541	100	1000-3000 (b)	95	140	Pour adhésifs, peintures anticorrosion non solvantées et réparation du béton. Bonne flexibilité et adhérence, bon mouillage du substrat, bonne résistance à la température. phr 50 (résine liquide, EEW 190)
Adduits époxy-pol	lyamides				
Q-RIT 622XB70	70	4000-10000	350	Plusieurs heures	Pour peintures anticorrosion solvantées. Flexibilité, résistance à l'humidité et à la corrosion supérieures. Durcit dans des atmosphères humides (jusqu'à 70% d'humidité relative). Usage avec une résine époxy solide (en solution).
Q-RIT 623XB60	60	800-2400	520	Plusieurs heures	Pour peintures anticorrosion solvantées. Flexibilité, résistance à l'humidité et à la corrosion supérieures. Durcit dans des atmosphères humides (jusqu'à 60% d'humidité relative). Usage avec une résine époxy solide (en solution).
Q-RIT 635XB80	80	Typique: 3000	190	Plusieurs heures	Durcisseur à haute teneur en extrait sec pour peintures ultra robustes. Durcit à basse température, sous haute humidité. Usage avec une résine à haute teneur en extrait sec ou solide (en solution).

Q-RIT 651	100	500-1500	115	40-45	Pour primaires pour béton, peintures et adhésifs non- solvantés. Bonne imprégnation du substrat, adhérence supérieure aux substrats humides et très bonne protection anticorrosion. phr 60 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 653	100	250-500	115	30-40	Pour revêtements et réparation du béton ou pour primaires à haute teneur en extrait sec. Très haute tolérance aux substrats humides et excellente adhérence au béton, même mal préparé. phr 60 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 655	90	2000-6000	190	Jusqu'à 2 heures	Pour peintures anticorrosion à haute teneur en extrait sec et adhésifs. Excellente flexibilité, bonne résistance à l'humidité et à la corrosion. Adhérence sur béton humide. Durcissement sous l'eau possible. phr 100 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 657	100	1500-4000	125	80-90	Pour peintures anticorrosion sans solvant ou à haut extrait sec, scellants et revêtements pour béton. phr 60-80 (résine liquide, EEW 190)
Q-RIT 661	100	800-2000	130	30-35	Pour primaires à haute teneur en extrait sec et peintures industrielles, scellants pour béton, adhésifs et mastics. Viscosté basse et durcissement rapide. phr 60-80 (résine liquide, EEW 190)

<sup>(</sup>a) avec une résine liquide (EEW 190), 100 g de mélange, mesure @23°C

<sup>(</sup>b) mesure @ 40°C